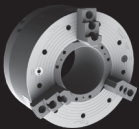


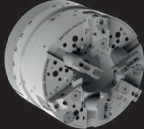













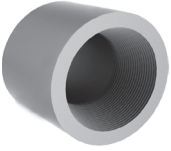

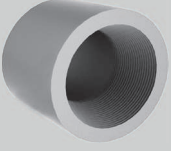




## ВЫБОР ПАТРОНА для обработки труб в нефтегазовой промышленности

- прямая труба
- изогнутая труба
- муфта

## Введение

тип патрона					
обрабатываемая продукция	BB-N/BB-N-ES	BB-SC	BB-AZ2G	BB-FZA2G	SF-RAZ
 прямая труба	 стр. 12-14	 стр. 16	 стр. 18		
 изогнутая труба	 стр. 12-14	 стр. 16	 стр. 18		
 изогнутая труба (обработка с внешним центрирующим патроном)			 стр. 18		
 изогнутая труба (обработка со встроенным центрирующим патроном)				 стр. 22	
 муфта (обработка за одну установку)					 стр. 28
 муфта (обработка за две установки)	 стр. 30/32				 стр. 28



идеально



ВОЗМОЖНО