

Перечень данных

Рабочие
характеристики

патрон	размер	внешний диаметр макс.	диаметр обработки	время зажима	время полного разжима	усилие зажима макс.	высота патрона (без фланца)	высота (без фланца и кулачков)
	мм	мм	мм	макс.	макс.	кН	мм	кг
BB-N	400-140	467	140	-	-	266	196	155
▪ большое проходное отверстие	470-191	470	191	4.5	3.0	191	196	160
▪ короткий рабочий цикл	500-205	570	205	6.0	6.0	350	225	230
▪ центрирующий зажим	500-230	570	230	6.0	6.0	316	225	200
	600-275	605	275	6.0	6.0	333	225	270
	630-310	685	310	6.5	6.5	366	263	420
	800-410	850	410	7.0	5.5	550	305	650
BB-N-ES	400-140	467	140	-	-	216	240	200
▪ большое проходное отверстие	470-191	470	191	4.5	3.0	191	240	195
▪ короткий рабочий цикл	500-205	570	205	6.0	4.5	316	280	340
▪ удлиненный ход кулачков	500-230	570	230	6.0	4.5	283	280	325
▪ центрирующий зажим	600-275	605	275	6.0	4.5	308	280	350
	630-325	685	325	6.0	4.5	333	307.5	630
	850-375	850	375	7.0	5.5	333	354	970
	1000-560	1000	560	7.5	6.0	283	332	960
BB-SC	600-275	750	275	3	3	150	320.5	516
▪ большое проходное отверстие	850-395	925	395	3	3	170	375.5	1025
▪ пружинный зажим								
▪ редкий ремонт								
▪ центрирующий зажим	1020-565	1095	565	4.5	4.5	170	375.5	1256
BB-AZ2G	685-275	685	275	-	-	266	380.5	800
▪ большое проходное отверстие	740-330	740	330	-	-	266	380.5	875
▪ центрирование или компенсирование	800-390	800	800	-	-	300	380.5	1000
▪ удлиненный ход	1000-560	1000	560	-	-	300	380.5	1420
BB-FZA2G	740-275	740	275	-	-	149	516.5	1100
▪ большое проходное отверстие	800-330	800	330	-	-	133	516.5	1080
▪ последовательность шагов	920-390	920	390	-	-	255	546.5	1900
▪ редкий ремонт								
SF-RAZ	750	750	185	2	2	250	456	1018
▪ гидравлический индексный патрон	840	840	275	2	2	250	501	1286
▪ редкий ремонт	950	950	368	2	2	250	560	1650

Время зажима было измерено соответствующим устройством SMW-Autoblok на пневматическом испытательном стенде. За подробностями обращайтесь на SMW-AUTOBLOK.