## ПАТРОНЫ ДЛЯ ТРУБ

# трубы для нефтегазовой промышленности

- прямая труба
- изогнутая труба

### ПАТРОН

#### ПРИМЕНЕНИЕ

#### ТРУБА

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

**BB-N** стр. 12



обработка концов прямых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-N.



- быстрый ход кулачков - больше обработанных труб в час
- может применяться для обработки других, кроме труб, деталей
- •внешний и внутренний зажим

**BB-N-ES** 





обработка концов прямых высаженных труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-N-ES.



- ■быстрый ход кулачков - больше обработанных труб в час
- длинный ход кулачков для облегчения загрузки трубы и снижения риска повреждения резьбы при выгрузке

**BB-SC** стр. 16



высокопроизводительная обработка концов простых и высаженных прямых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-SC.



- •полный ход кулачков за 2 секунды для высокой производительности
- герметичен/редкий ремонт - для повышения роботоспособности станка
- ■безопасный зажим трубы даже при длительной обработке благодаря пру-
- жинной конструкции





обработка концов прямых и изогнутых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-AZ2G.



- самоцентрирующий или компенсирующий зажим для универсальности
- ■быстрый ход кулачков
- ■требуется внешнее центрирующее устройство при компенсировании
- ■только внешний зажим

**BB-FZA2G** стр. 22



обработка концов прямых и изогнутых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-FZA2G со встроенными центрирующими кулачками.



- ■встроенные кулачки для центрирования трубы = не требуется внешнее центрирующее устройство
- ■быстрый ход кулачков
- ■автоматизированный процесс обработки