

# TSF-CP

компенсирующий  
плавающие кулачки

# TSR-CP

компенсирующий  
неподвижные кулачки

## Компенсирующие прижимные патроны Ø 170 - 650 мм

- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



### Применение/преимущество для покупателя

- зажим валов или других обрабатываемых в патроне деталей где базой является не внешний диаметр, а центр или центрирующий диаметр
- центр или центрирующая вставка определяют центр детали, кулачки осуществляют компенсирующий (выравнивающий) предварительный зажим и дальнейший прижим в найденной позиции

**TSF-CP:** выравнивающий зажим с активным прижимом и плавающими кулачками

**TSR-CP:** выравнивающий зажим с активным прижимом и неподвижными кулачками

### Технические характеристики

- активный прижим
- выравнивающий зажим
- компенсация центробежной силы
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- основные кулачки с пазовым соединением
- непрерывная смазка
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

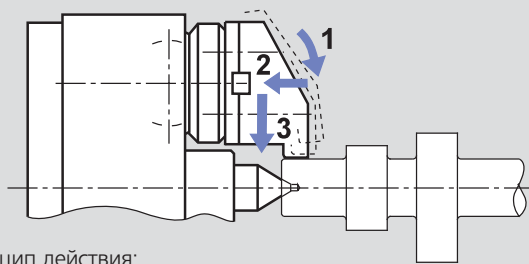
### Стандартный набор

3-х кулачковый патрон  
крепежные болты и шприц  
для смазки

### Пример заказа

TSF-CP 210/A6  
или TSR-CP-315/Z220

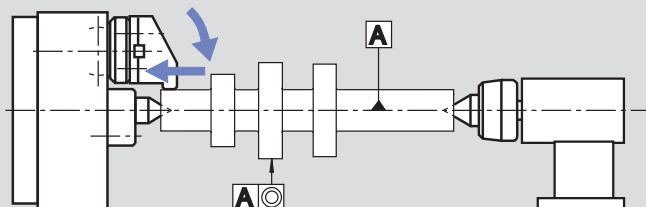
### TSF-CP/TSR-CP



Принцип действия:

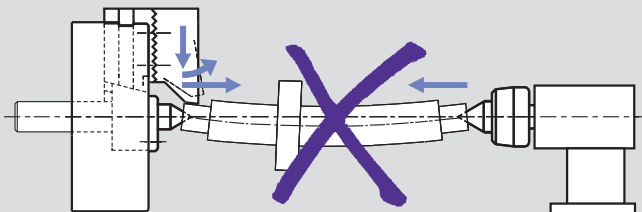
- 1 выравнивающий предварительный зажим -
- 2 активный прижим - 3 зажим

### TSF-CP/TSR-CP



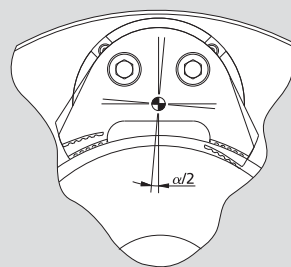
- Деталь активно прижимается к центру. Усилие задней бабки направлено только на ее поддержание. Результат – абсолютно цилиндрическая ровная деталь.

### патрон без активного прижима



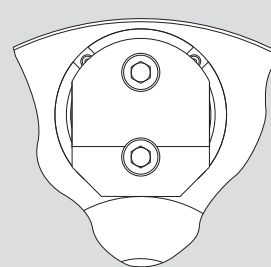
- Деталь приподнята кулачками от центра. Когда прикладывается дополнительное компенсирующее усилие задней бабки, деталь изгибается.

### TSF-CP



плавающие кулачки

### TSR-CP



неподвижные кулачки

## Технические данные

| SMW-AUTOBLOK тип                    |        | TSF-CP 170<br>TSR-CP 170 | TSF-CP 210<br>TSR-CP 210 | TSF-CP 250<br>TSR-CP 250 | TSF-CP 315<br>TSR-CP 315 | TSF-CP 400<br>TSR-CP 400 | TSF-CP 530<br>TSR-CP 530 | TSF-CP 650<br>TSR-CP 650 |
|-------------------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| угловой ход кулачка                 | град.  | 5.2°                     | 5.2°                     | 4.9°                     | 4.9°                     | 4.7°                     | 4.7°                     | 5°                       |
| радиальный ход кулачка на расст. h  | mm     | 5.3                      | 6.3                      | 7                        | 7                        | 7.5                      | 7.5                      | 9.8                      |
| прижимной ход (стандарт)            | mm     | 0.1                      | 0.1                      | 0.1                      | 0.1                      | 0.2                      | 0.2                      | 0.4                      |
| осевой ход поршня                   | mm     | 21                       | 25                       | 25                       | 25                       | 30                       | 30                       | 32                       |
| выравнивание (по Ø) на расст. h     | mm     | ±1                       | ±1.5                     | ±2.5                     | ±2.5                     | ±1.5                     | ±1.5                     | ±3                       |
| макс. тяговое усилие                | kN     | 18                       | 25                       | 40                       | 40                       | 50                       | 60                       | 100                      |
| макс. усилие зажима на расстоянии h | kN     | 44                       | 60                       | 96                       | 96                       | 120                      | 150                      | 180                      |
| допустимая частота вращения*        | об/мин | 5000                     | 4500                     | 3800                     | 3000                     | 2200                     | 1800                     | 1600                     |
| масса (без накладных кулачков)      | kg     | 15                       | 27                       | 41                       | 66                       | 115                      | 196                      | 386                      |
| момент инерции (m·r²)               | kgm²   | 0.06                     | 0.16                     | 0.34                     | 0.83                     | 2.3                      | 7                        | 21                       |
| приводной цилиндр                   |        | SIN-S 85                 | SIN-S 100                | SIN-S 125                | SIN-S 125                | SIN-S 150                | SIN-S 150-175            | SIN-S150-175-200         |

\* Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.



стр. 262



стр. 256



стр. 177