

**AXN®**  
автоматический  
индексный патрон  
стандартный корпус

**AXN®-R**  
автоматический  
индексный патрон  
усиленный корпус

**AXN автоматические индексные патроны  $\varnothing 210 - 680$  мм**  
■ деления поворотов: 4 x 90°/8 x 45°/3 x 120°/6 x 60° или специальное

**AXN-R автоматические индексные патроны, усиленные  $\varnothing 210 - 315$  мм**  
■ деления поворотов: 4 x 90°/8 x 45°/3 x 120°/6 x 60° или специальное

## Как правильно подобрать индексный патрон для Вашего изделия?

- Вся линейка AXN индексных патронов разработана для зажима и индексирования практически всех видов многоосевых деталей существующих на рынке
- Важные размеры для уточнения указанные на рисунке и в таблице это:  
G-диаметр > наибольшей диагонали изделия.  
Размер T + высота индексного кулачка (кулачок установленный на индексный вал) > 1/2 высоты изделия.
- Другой путь проверить возможность индексирования изделия в патроне, это сделать простейший чертеж показывающий изделие, зафиксированное в центре кулачками и его траекторию вращения на 360° вокруг индексной оси внутри загрузочного кармана патрона.

- кроме размеров изделия важны соответственно такие параметры, как усилие зажима, ход зажимного поршня, вылет изделия за пределы лицевой части патроны, достаточный зазор для инструмента и рабочий цикл
- **Внимание: Требуемые размеры AXN патрона определяются не только размерами и весом изделия, но и технологией обработки. Поэтому выбор размеров AXN-патрона должен производиться в согласовании с SMW-AUTOBLOK.**
- Опытные специалисты SMW-AUTOBLOK помогут Вам на всех этапах процесса разработки: без колебаний обращайтесь к ним.

Наивысшая точность достигается, когда финишная операция выполняется с постоянной частотой

## Размеры

