

Патроны для валов

ПОЛНАЯ ОБРАБОТКА

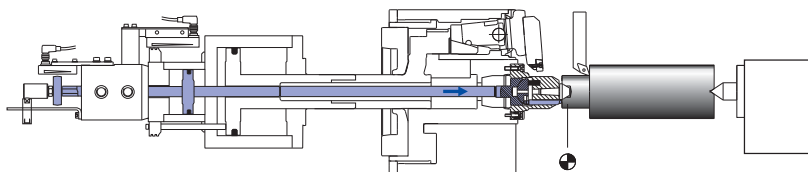
непрерывная
смазка/наполнен
маслом

proofline® серия
герметичен - редкий ремонт

Втягивающийся
держатель
кулачков.
Деталь
вращается
торцевым
поводком

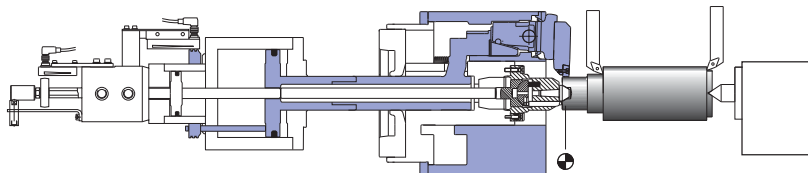
Торцевой поводок
поджимается двухпоршне-
вым цилиндром или под-
пружиненным центром

Применение: полная обработка валов за одну установку



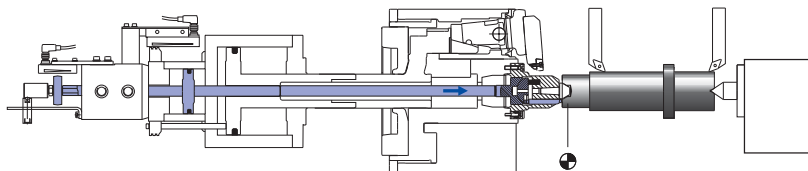
1. Обработанный зажимной диаметр (только для самоцентрирующего патрона):

Кулачки втянуты. Деталь зажата в центрах и вращается при помощи торцевого поводка. Эту операцию можно исключить, если зажимной диаметр уже обработан при изготовлении центрального отверстия. Эта операция не требуется при использовании плавающих кулачков.



2. Черновая обработка:

Вращение заготовке передается усилием зажима кулачков. Хорошая возможность удаления стружки.



3. Чистовая обработка:

Корпус патрона втянут. Заготовка зажимается центрами и вращается торцевым поводком. Вся поверхность может быть обработана с высокой concentricity.