

SP® + SP-ES + SP-L

дюймовое
зубчатое соединение

Механизированные пневматические патроны

- УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ Ø 26 - 115 мм
- 3 кулачка
- SP-ES: патрон с быстрым подводом и зажимом кулачков
- SP-L: патрон с длинным ходом кулачков



Применение и преимущество для покупателя

- широко используется на токарных станках, поворотных столах, манипуляторах, при сварочных работах и др.
- для станков без гидроцилиндров
- быстрая замена на ручные патроны

Технические характеристики

- клиновой механизированный патрон со встроенным пневмоцилиндром
- крепление распределительного кольца на переднюю бабку или с центрирующим кольцом и скобой от проворота на патроне
- зажим/разжим только на остановленном шпинделе; подача воздуха через распределительное кольцо и SMW-профильные манжеты (контроль на SMW-пульте)
- простое крепление не требующее переходников

Стандартный комплект

- 3-кулачковый патрон
- 1 компл. сухарей с болтами
- 1 компл. мягких накладных кулачков
- 2 угловые соединения G1/4" (G1/8" on SP 125)
- проставка и центрирующее кольцо, без скобы на распределительное кольцо/скобы от проворота

Пример заказа

3-кулачковый патрон SP 160/Z155

Принадлежности

устройство контроля (см. стр. 214-217)

Принцип изобретенный SMW:
подача воздуха через распределительное кольцо и SMW-профильные манжеты

Два способа крепления распределительного кольца:

- проставка и скоба на распределительном кольце
- центрирующее кольцо и скоба от проворота

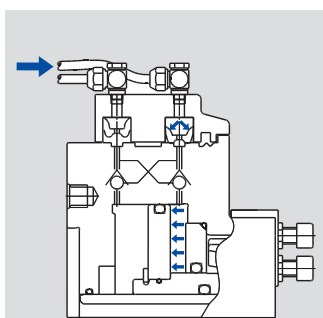


рис. 1

Движение разжим/зажим (только на остановленном шпинделе). Под давлением воздуха профильные манжеты деформируются в радиальном направлении, прижимаясь к корпусу патрона и пропуская воздух в камеру цилиндра. При достижении зажимного давления подача воздуха прекращается, перекрывая двойной обратный клапан.

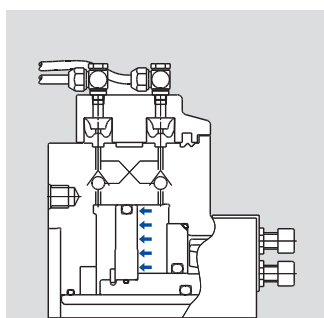


рис. 2

Эластичные SMW-профильные манжеты принимают исходное положение, отходя от корпуса патрона. Зажимное давление поддерживается за счет двойного обратного клапана. Патрон может начинать вращение.

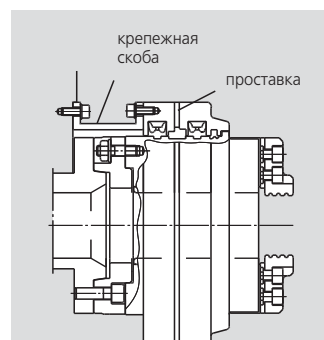


рис. 3

Распределительное кольцо, установленное через проставку, неподвижно закреплено скобами на передней бабке. Контакт между неподвижным распределительным кольцом и вращающимся патроном отсутствует.

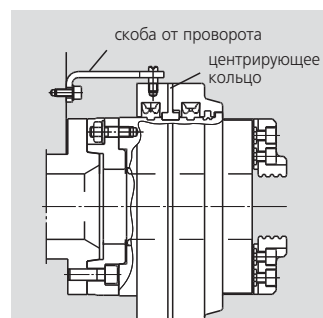


рис. 4

Распределительное кольцо жестко установлено на внешний диаметр корпуса патрона через центрирующую шайбу (с тефлоновым покрытием трущихся поверхностей).

При этом для предотвращения вращения распределительного кольца необходимо его крепление скобой к передней бабке.

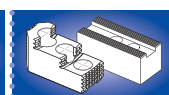
Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		SP125-26	SP160-38	SP240-78	SP280-92	SP350-115	SP350-115 ES	SP-L350-90
ид. No.		012044	012045	053170	052778	012588	052850	053193
ход кулачка	mm	3	4.2	4.2	5	5	(10) + 5*	24
рабочее давление мин./макс.	bar	2/10	2/10	2/10	2/10	2/10	2/10	2/10
макс. поверхность поршня	cm ²	129	206	290	535	486	486	486
усилие зажима при 6 бар.	kN	20	35	60	95	88	88	31
макс. обороты (распред. кольцо на центр. кольце)	об/мин	4000	3500	2800	2200	2200	2200	1000
макс. обороты (распред. кольцо на перед. бабке)	об/мин	4200	4200	3500	3200	3000	3000	1000
расход воздуха/ход кулачка при 6 бар	l	1.4	3.4	5.2	10.0	9.4	13.5	13.5
масса (без накладных кулачков)	kg	11	23	40	62	78	91	97
момент инерции	kg·m ²	0.028	0.125	0.412	0.823	1.125	1.62	1.62

*10 мм - подвод кулачков (не для зажима) + 5 мм - ход зажима



стр. 199



стр. 198