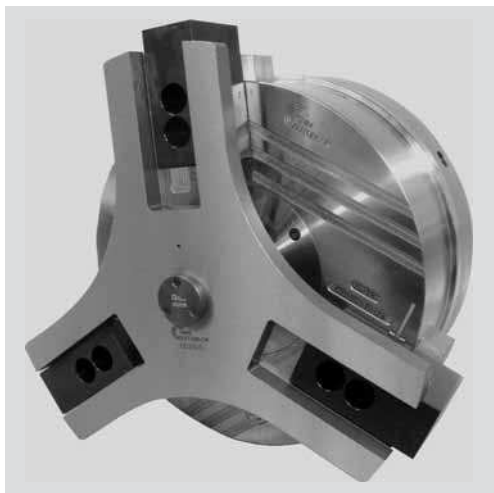


**CC**

дюймовое  
зубчатое соединение

## Неподвижный пневматический центрирующий и амортизирующий патрон

- Ø 240 + 350 мм
- со встроенным амортизатором



### Применение/преимущество для покупателя

- осевое позиционирование и центрирование труб при использовании находящегося на главном шпинделе ВВ-AZ патрона в режиме выравнивания
- встроенный гидравлический амортизатор, закрепленный в конце, для управляемого замедления и позиционирования труб
- для центрирования с внешним и внутренним зажимом

### Технические характеристики

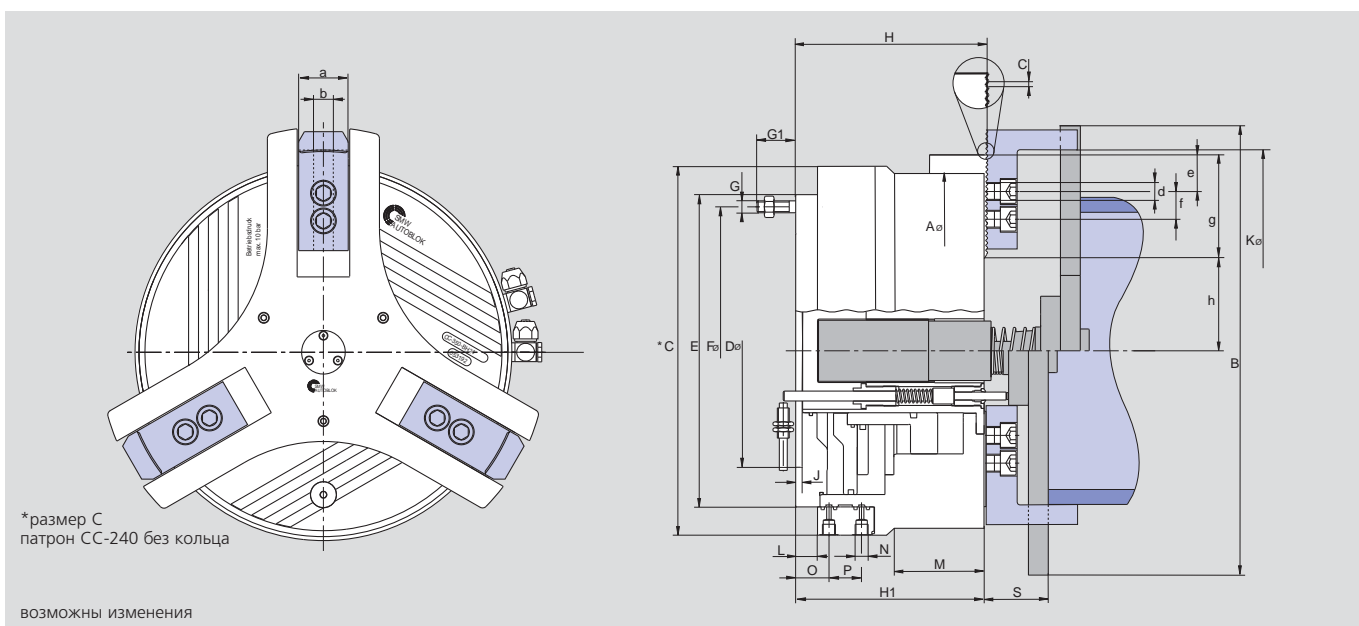
- неподвижное пневматическое зажимное устройство со встроенным амортизатором/упором
- рабочее давление 2–10 бар (29–145 psi)
- регулирование крайнего осевого положения через бесконтактный переключатель (с патроном не поставляется)

### Стандартный комплект

- 3-кулачковый патрон
- 1 комплект мягких накладных кулачков

### Пример заказа

неподвижный центрирующий патрон CC-350



SMW-AUTOBLOK тип			CC 240 Z	CC 350 Z
ид. No.			053290	053192
	A	mm	240	360
	B	mm	306	446
	C	mm	250	372
	D H6	mm	195	235
	E	mm		315
	F	mm	223.8	290.5
	G/G1	mm	M12/39	M12/39
	H	mm	135.5	191.5
	H1	mm	134	190
Ø зажима	max.	J	6.5	6.5
		K	245	365
пневмосоединение	min./max.	L	–	21
		M	49	92
		N	G 1/4"	G 1/4"
		S	45/95	47/97
зубчатое соединение	bolты DIN 912 12.9	a	40	44
		o	74	33
		p	–	33
		b f7	17	21
положение сухарей	min./max.	c	1/16" x 90°	1/16" x 90°
		d	M12 x 30	M16 x 35
длина зубчатого соединения	min./max.	e	9.5	12
		f	22/41.5	25/72
ход кулачка	min./max.	g	59	95
		h	53/66	85/109
давление	min./max.	bar	2/10	2/10
поверхность поршня		cm <sup>2</sup>	290	486
расход воздуха на ход при 6 бар		l	5.5	13.5
масса (без накладных кулачков)		kg	53	115