

AN-C

пазовое соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)



Применение/преимущество для покупателя

- для деталей, обрабатываемых в патроне
- пригоден для станков с вертикальной обработкой
- основные кулачки с пазовым соединением для тяжелых или высокопрофильных накладных кулачков

AN-C: основные кулачки с пазовым соединением (американский стандарт)

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- цементированный корпус - как гарантия высокой точности и долгого срока службы

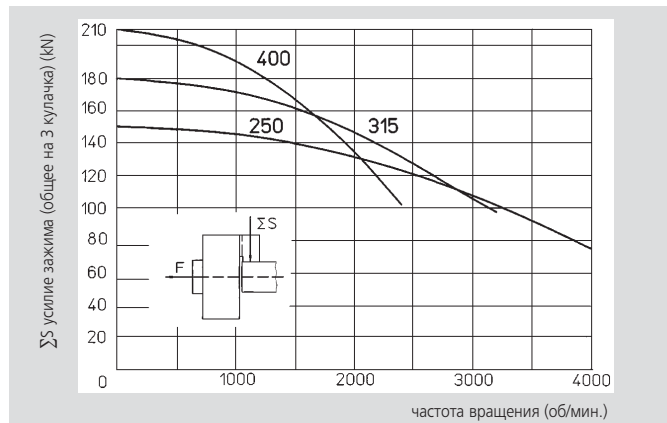
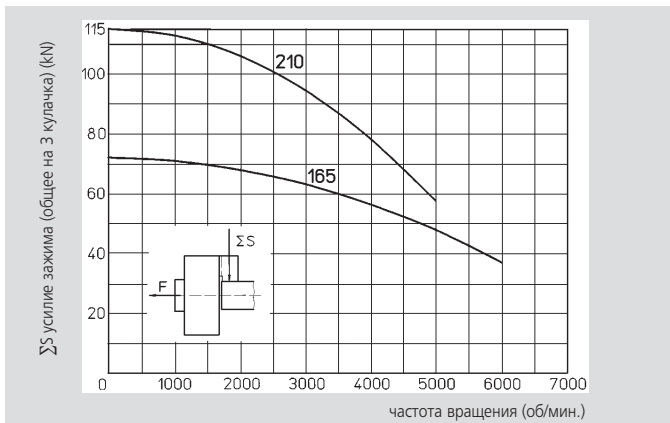
Стандартный набор

2-х, 3-х или 4-х кулачковый патрон
крепежные болты
шприц для смазки

Пример заказа

3-х кулачковый патрон AN-C 250/Z220
или
2-х кулачковый патрон AN-C 315/A8

Диаграммы действующего усилия зажима



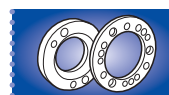
Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения

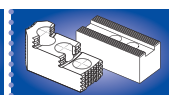
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250		AN-C 315		AN-C 400		
количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
радиальный ход кулачка	mm	3.6		4.4		5		6.3		7		
осевой ход клина	mm	17		21		24		30		33		
макс. тяговое усилие	kN	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
макс. усилие зажима	kN	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
макс. частота вращения	об/мин	6000		5000		4000		3200		2400		2000
масса (без накладных кулачков)	kg	10		19.5		33		57		84		
момент инерции	kg · m ²	0.034		0.11		0.27		0.70		1.6		
приводные цилиндры		SIN-S100		SIN-S100/125		SIN-S125/150		SIN-S125/150		SIN-S150/175		



стр. 256



стр. 258



стр. 177