

STP

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение
3 кулачка

Неподвижный пневматический патрон

- Ø 125 - 280 мм
- встроенный цилиндр
- с ПРОХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



Применение/преимущество для покупателя

- неподвижный самоцентрирующий патрон для фрезерных станков/обрабатывающих центров/специальных станков
- низкий профиль – большое проходное отверстие
- простая установка на станок

Технические характеристики

- неподвижный патрон, состоящий из 3-х кулачкового патрона со встроенным пневмоцилиндром
- рабочее давление от 2 до 10 бар

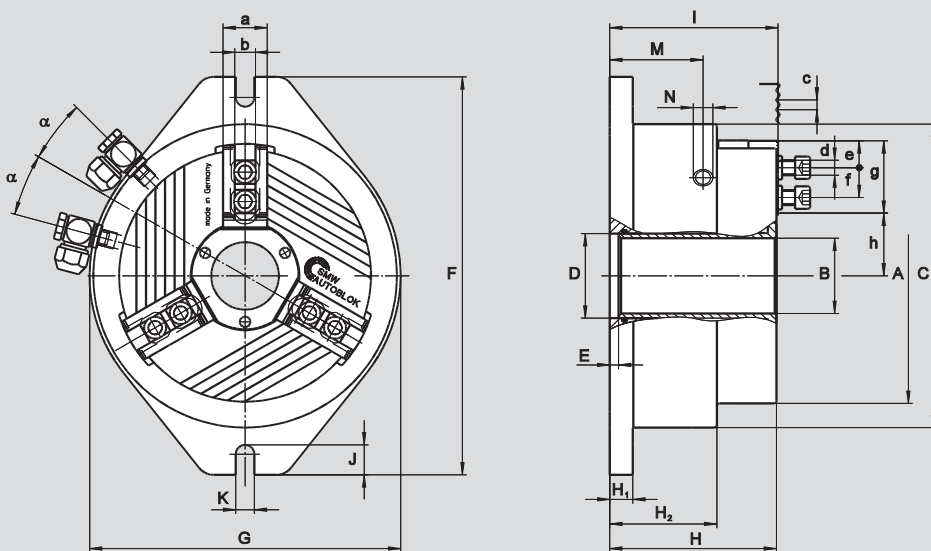
Внимание! применять только очищенный и промаслянный воздух

Стандартный комплект

- 3-х кулачковый патрон
- 1 компл. сухарей с болтами
- 1 компл. мягких необработанных накладных кулачков
- 2 угловых отвода G1/4"
- (G1/8" у STP 125)

Пример заказа

- 3-х кулачковый неподвижный патрон STP 280 или
- 3-х кулачковый неподвижный патрон STP 160



ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

SMW-AUTOBLOK тип		STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
ид. No.		013904	013905	053273	052810
A	mm	136	171	240	284
B	mm	26	38	78	92
C	mm	156	201	250	316
D H6	mm	34	46	86	102
E	mm	8	7.5	7	6
F	mm	220	275	320	400
G	mm	160	206	250	316
H	mm	102.5	130	134	155.5
H1	mm	14.5	19	18.5	23.5
H2	mm	66	83	86	97.5
I	mm	104	132	135.5	157
J	mm	22	24	24	30
K	mm	13	15	15	18
M	mm	57	72	75	86
пневмоподводы	N дюйм	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"
a	mm	25	30	36	44
b f7	mm	12	14	17	21
зубчатое соединение	c дюйм	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
болт DIN 912 12.9	d	M8 x 30	M10 x 35	M12 x 35	M16 x 40
положение сухарей	e min.	4	6	8	12
длина зубчатого соединения	f min./max.	17/25	17/31	22/41.5	25/51
	g	40	50	59	75
	h min./max.	25.9/28.9	24.9/37	57.7/61.9	70/65
	alpha	15	15	15	7.5
радиальный ход кулачка	mm	3	4.1	4.2	5
рабочее давление	min./max. bar	2/10	2/10	2/10	2/10
рабочая поверхность поршня	cm²	129	206	290	532
расход воздуха при 6 бар	l	1	2.4	5.5	6.6
масса (без накладных кулачков)	kg	19	21	40	56