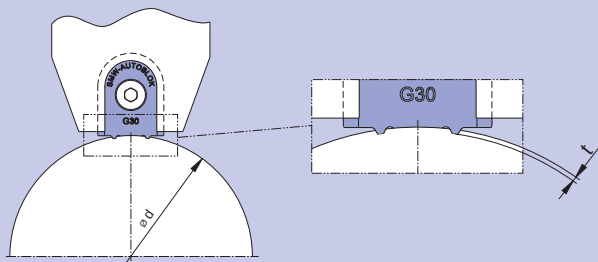


Прецизионные накладки G15 + G30 для высокого крутящего момента

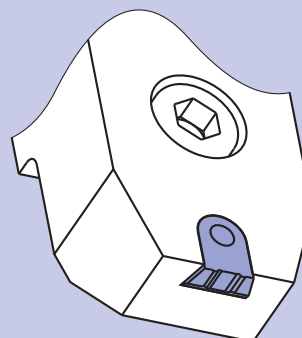
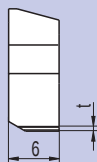
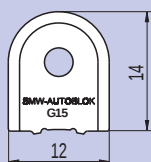
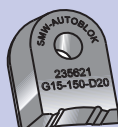
G15 + G30



характеристики накладок типа G

- прецизионный накладки тип G имеют упорную поверхность для ограничения проникновения зажимных зубцов в тело детали
- деталь зажимается концентрически упорными поверхностями для сохранения концентричности диаметров зажима и обработки
- высокая точность накладок обеспечивает концентричность даже после замены накладок с изношенными зубцами
- высокий вращающий момент обеспечивается сочетанием трения и жесткого привода
- луженая инструментальная сталь с долгим сроком службы
- можно подобрать нужную накладку для любых целей в соответствии с припуском под шлифовку
- накладки с проникновением зубцов на 0.070–0.30 мм
- специальные накладки - по требованию

G15 (облегченный режим) материал: HSS



SMW-AUTOBLOK тип	G15-150	G15-200	G15-250
Ø заготовки		17 - 21	
проникновение зубцов t	0.15	0.20	0.25
ид. No.	235621	235622	235623
SMW-AUTOBLOK тип	G15-150	G15-200	G15-250
Ø заготовки		22 - 27	
проникновение зубцов t	0.15	0.20	0.25
ид. No.	237762	237763	237764
SMW-AUTOBLOK тип	G15-150	G15-200	G15-250
Ø заготовки		28 - 34	
проникновение зубцов t	0.15	0.20	0.25
ид. No.	235624	235625	235626
SMW-AUTOBLOK тип	G15-150	G15-200	G15-250
Ø заготовки		35 - 42	
проникновение зубцов t	0.15	0.20	0.25
ид. No.	237765	237766	237767
SMW-AUTOBLOK тип	G15-150	G15-200	G15-250
Ø заготовки		43 - 53	
проникновение зубцов t	0.15	0.20	0.25
ид. No.	235627	235628	235629
SMW-AUTOBLOK тип	G15-150	G15-200	G15-250
Ø заготовки		54 - 78	
проникновение зубцов t	0.15	0.20	0.25
ид. No.	237400	237401	237402
SMW-AUTOBLOK тип	G15-150	G15-200	G15-250
Ø заготовки		79 - 175	
проникновение зубцов t	0.15	0.20	0.25
ид. No.	237409	237410	237411

присоединительные размеры

