

# NT-C

пазовое соединение

## Прецизионные механизированные патроны

Ø 170 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



**proofline® серия**  
герметичен - редкий ремонт

### Применение/преимущество для покупателя

- для массового производства, высокоскоростной обработки и непрочных деталей
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок и при большом напоре СОЖ

**NT-C:** пазовое соединение (американский стандарт)

### Технические характеристики

- компенсация центробежной силы
- устойчивое усилие зажима при непрерывной смазке
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

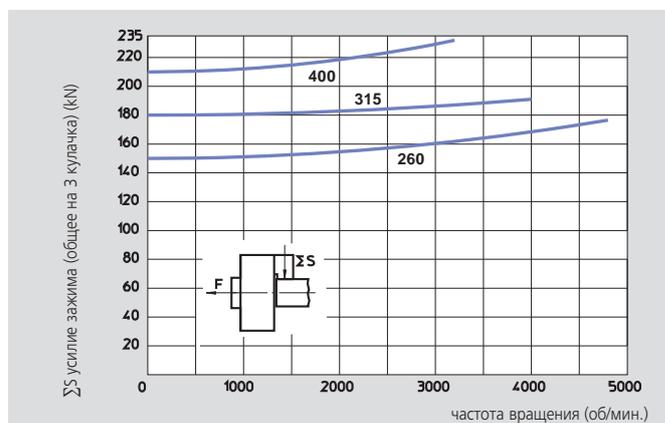
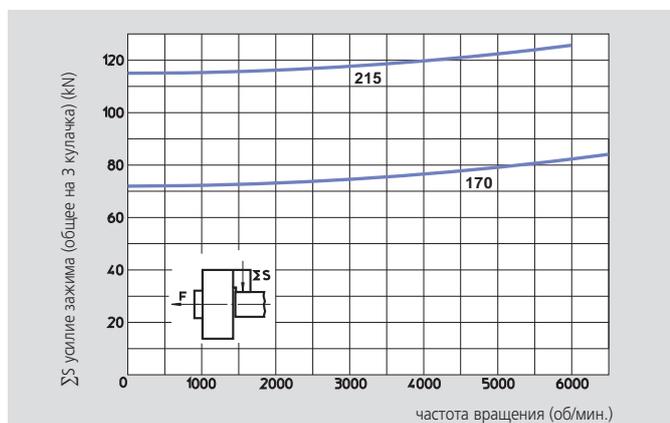
### Стандартный набор

3-х кулачковый патрон  
крепежные болты

### Пример заказа

3-х кулачковый патрон NT-C 210/A6

## Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

### ⚠️ безопасность/риск повреждения

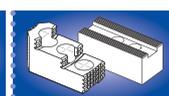
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

## Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NT-C 170	NT-C 215	NT-C 260	NT-C 315	NT-C 400
количество кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачка	mm	3.6	4.6	5	6.3	7
осевой ход клина	mm	17	22	24	30	33
макс. тяговое усилие	kN	30	42	55	65	75
макс. зажимное усилие	kN	72	112	150	180	210
макс. частота вращения	об/мин	6500	6000	4800	4000	3200
масса (без накладных кулачков)	kg	13	25	40	68	112
момент инерции	kg·m <sup>2</sup>	0.048	0.146	0.34	0.84	2.15
приводные цилиндры		SIN-S100	SIN-S100/125	SIN-S125/150	SIN-S125/150	SIN-S150/175



стр. 256



стр. 258



стр. 177