

CL-C

пазовое
соединение

CL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

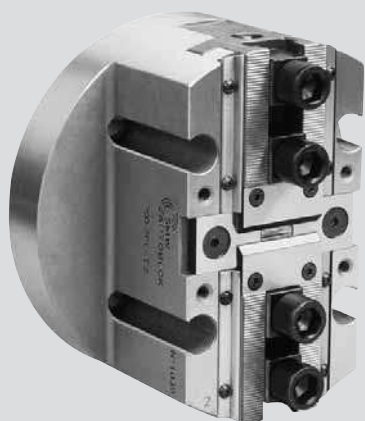
Прецизионные механизированные патроны

Ø 80 - 315 мм

■ ДЛИННЫЙ ХОД

■ ЗАКРЫТЫЙ ЦЕНТР

■ 2 КУЛАЧКА



Применение/преимущество для покупателя

- зажим и манипулирование фасонными изделиями неправильной формы, как правило на специальных станках
- пригоден для станков с вертикальной обработкой

CL-C: DIN стандартные основные кулачки с пазовым соединением (Ø 80-160 мм)

CL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°) (Ø 200-315 мм)

Технические характеристики

- удлиненный ход кулачков
- клиновая передача зажимного усилия
- защита от мелкой и крупной стружки

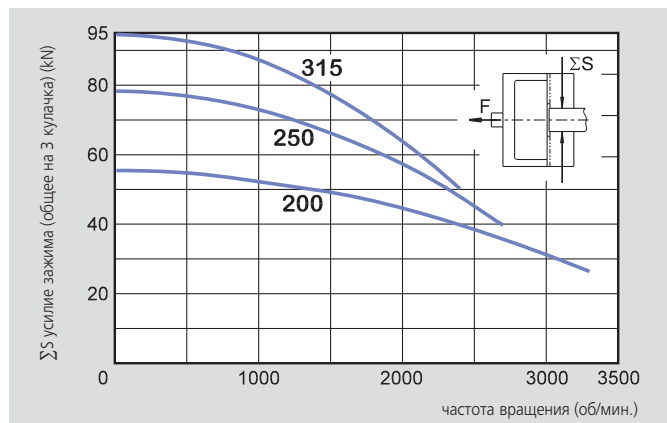
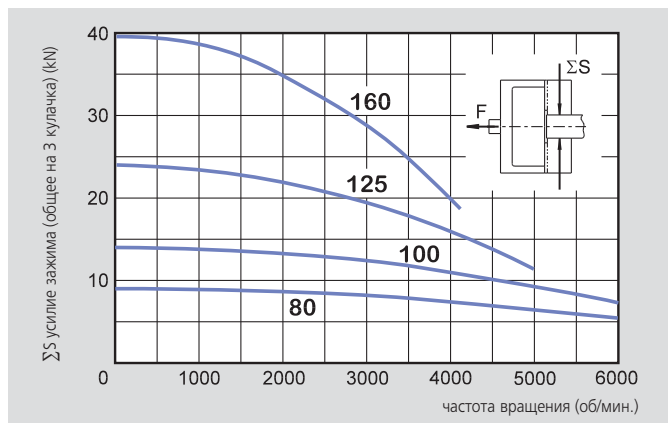
Стандартный набор

2-х кулачковый патрон
4 сухаря с болтами (Ø 200-315 мм)
шприц для смазки
без накладных кулачков

Пример заказа

2-х кулачковый патрон CL-D 250/A8
или
2-х кулачковый патрон CL-C 100/Z92

Диаграммы действующего усилия зажима



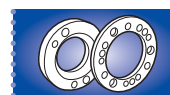
Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения

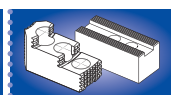
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		CL-C 80	CL-C 100	CL-C 125	CL-C 160	CL-D 200	CL-D 250	CL-D 315
количество кулачков		2	2	2	2	2	2	2
радиальный ход кулачка	мм	4.4	5.5	8	10	12	13	14
осевой ход клина	мм	11	14	20	25	30	32	35
макс. тяговое усилие	kN	6	9	15	25	35	50	60
макс. усилие зажима	kN	9	14	24	40	55	78	95
макс. частота вращения	об/мин	6000	6000	5000	4100	3300	2700	2400
масса (без кулачков)	kg	1.5	2.5	5	10	14	24	38
момент инерции	kg·m ²	0.0012	0.003	0.010	0.03	0.065	0.18	0.41



стр. 256



стр. 258



стр. 177