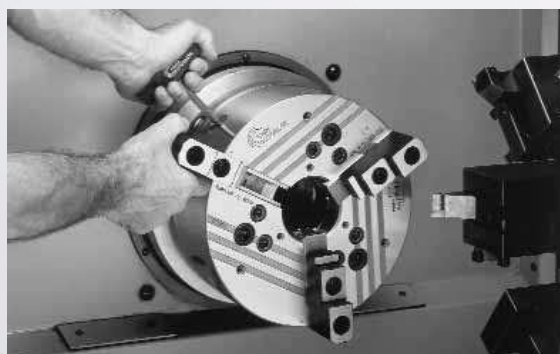


# Быстрая переналадка, быстрая окупаемость: Оригинальный механизми- рованный патрон с быстрой сменой кулачков

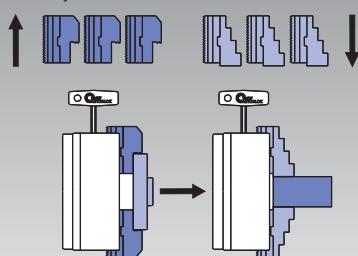
## KNCS<sup>®</sup>-N



Несложная смазка даже на вертикально обрабатывающих станках через 3 радиально встроенных масленки.

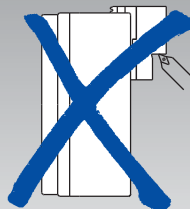
### минимальное время установки

смена кулачков почти за 1 мин.



### высокая повторяемость при смене кулачков

не требует расточки обработанных кулачков - радиальное биение < 0.02 мм (KNCS-N 210)



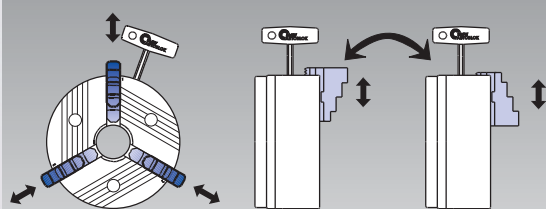
Удлиненные симметричные направляющие кулачков. Идеальны для наружного и внутреннего зажимов.

### Уникальный клиноременный привод

Минимальные потери усилия зажима даже на больших оборотах благодаря тангенциальным клиновым рейкам. Минимальный скачок зажимного усилия (**гистерезис**) вследствие быстрой остановки шпинделя. Высокая эффективность привода обеспечивает высокую concentricity и **повторяемость**. Пригоден для зажима в **пограничных** положениях.

### Универсальность

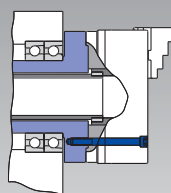
радиальная регулировка и разворот = меньше комплектов кулачков



Радиальная регулировка

Разворот на 180°

### прямое крепление



выемка и окружность крепежа по DIN 55026

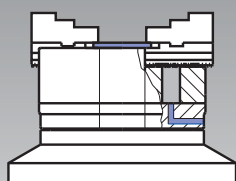
### Экономическая эффективность

Примерное соотношение длительности установки и затрат

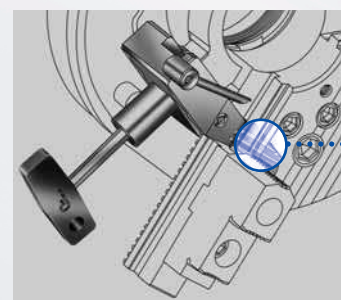
	Традиционный зажимной патрон	KNCS-N
Смена кулачков	10 мин	1 мин
Расточка кулачков	20 мин	0 мин
Ø кулачка циклов смены в день	2	2
Раб. дней в году	230	230
Стоимость машинной обработки в час	\$ 60.-	\$ 60.-
Итого затрат в год	\$ 13 800.-	\$ 460.-
<b>Экономический эффект*</b>		<b>\$ 13 340.-</b>

\* Если кулачки менять чаще, экономическая эффективность, соответственно, возрастет.

### вертикальное применение



вертикальный вариант с защитной пластиной и дренажными отверстиями для СОЖ.



Зубцы не полностью вошли в зацепление - срабатывает защитная блокировка