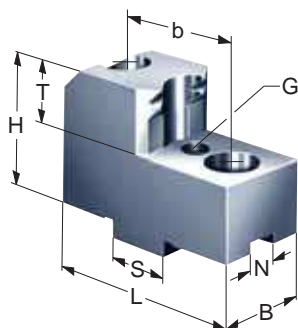


■ КАЛЕННЫЕ накладные кулачки для черновой обработки
■ упоры

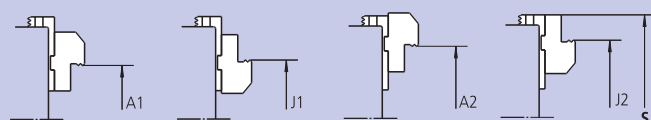
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Тип	ид. No.	B	H	T	G	N	S	b	L	kg/ комп	SMW-AUTOBLOK	диапазон зажима Ø		диапазон зажима Ø	
												внешний A ₁	внутренний J ₁	внешний A ₂	внутренний J ₂
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.9	KNCS-N 140	28-53	125-162	-	-
GGK 1752	012465											36-56	128-168	-	-
GGK 1753	012466											55-81	101-135	-	-
GGK 1754	012467											80-105	75-109	-	-
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.9	KNCS-N 170	25-62	133-171	33-80	155-190
GGK 1752	012465											32-61	134-172	42-79	153-181
GGK 1753	012466											52-89	107-145	70-107	125-163
GGK 1754	012467											77-115	81-118	95-133	99-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	87	1.9	KNCS-N 210	29-59	187-252	36-87	-
GGK 2002	012470											57-122	121-186	94-150	158-215
GGK 2003	012471											93-149	85-140	131-187	122-178
GGK 2004	012472											152-208	62-100	189-246	72-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	87	1.9	KNCS-N 225	30-69	-	45-106	-
GGK 2002	012470											67-132	131-197	105-170	169-235
GGK 2003	012471											104-169	95-160	141-207	134-199
GGK 2004	012472											-	68-110	-	74-148
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 260	45-85	197-274	61-148	254-342
GGK 2502	012474											78-154	132-208	141-218	195-272
GGK 2503	012475											107-184	109-175	159-247	152-238
GGK 2504	012476											-	-	-	80-156
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 275	49-100	201-289	65-163	258-357
GGK 2502	012474											82-169	136-223	145-233	199-287
GGK 2503	012475											111-199	113-190	163-262	156-253
GGK 2504	012476											-	-	-	84-171
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 315	34-100	210-300	-	300-370
GGK 2502	012474											90-175	-	170-262	-
GGK 2503	012475											-	110-210	206-292	-
GGK 2505	012477											-	82-150	-	-
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 340	60-126	236-326	-	326-396
GGK 2502	012474											116-201	-	196-288	-
GGK 2503	012475											-	136-236	232-318	-
GGK 2504	012476											-	108-186	-	-
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.8	KNCS-N 400	78-188	258-378	143-263	333-453
GGK 4002	012479											-	140-263	258-378	-
GGK 4003	012480											-	118-243	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	8.8	KNCS-N 500	100-210	280-420	210-350	415-560
GGK 5002	012482											-	155-295	330-470	-
GGK 5003	012483	50	74	35	M8	18	30	60	130	6.2	-	100-240	-	-	
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	8.8	KNCS-N 630	80-240	265-450	240-440	460-650
GGK 5002	012482											-	140-320	380-560	-



GGK
Кулачки для черновой обработки

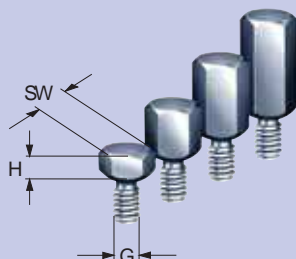
диапазон зажима



положение основного кулачка „P“

положение основного кулачка „O“

Упоры



Тип	ид. No.	G	H	SW
ALB 505	016510	M5	5	10
ALB 510	016508		10	
ALB 515	016509		15	
ALB 605	016513	M6	5	10
ALB 610	016511		10	
ALB 615	016512		15	
ALB 620	017602		20	
ALB 805	017603	M8	5	13
ALB 810	016514		10	
ALB 815	016515		15	
ALB 820	016516		20	
ALB 825	081191		25	