

- приводные цилиндры
- примеры установки
- "пограничный" зажим для тонкостенных деталей

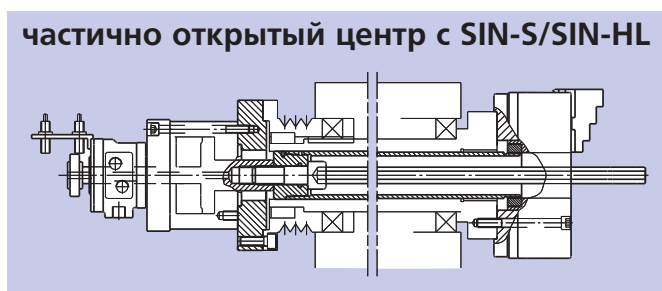
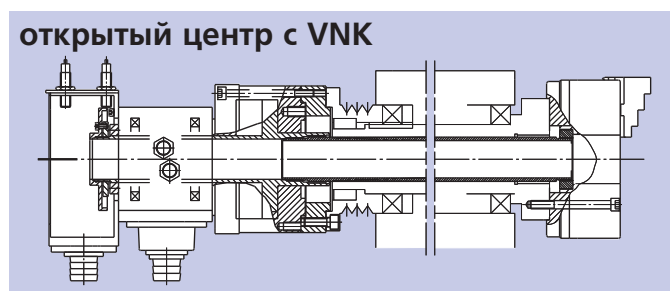
Полые и закрытые приводные цилиндры

	<p>VNK полый гидроцилиндр со встроенными предохранительными клапанами, контролем хода поршня и коллектором для СОЖ (P_{макс.} = 45 бар)</p>		<p>SIN-S закрытый гидроцилиндр, встроенными предохранительными клапанами, контролем хода поршня; проходное отверстие для воздуха или СОЖ (P_{макс.} = 70 бар)</p>		<p>SIN-HL закрытый гидроцилиндр для "пограничного" зажима со встроенными предохранительными клапанами, контролем хода поршня; проходное отверстие для воздуха, масла и СОЖ (P_{макс.} = 70 бар)</p>
---	--	---	--	---	--

Тип	VNK 130/52	VNK 170/77	VNK 225/95	VNK 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175
тяговое ус. P _{макс.} kN	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
n _{макс.} об/мин.	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
проходное отв. mm	52.5	77	95.5	127.5	165	—	—	—	—	—	—	—	—

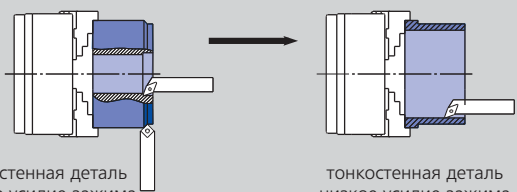
подробнее на стр. 177

Примеры установки



"Пограничный" зажим для тонкостенных деталей

принцип




толстостенная деталь
высокое усилие зажима

тонкостенная деталь
низкое усилие зажима

Для легко деформируемых деталей SMW-AUTOBLOK предлагает "пограничный" зажим. Усилие зажима патрона может быть уменьшено с большой величины (при черновой обработке) до малой (при чистовой обработке) без пережима. При этом требуются SMW-AUTOBLOK цилиндры с закрытым центром типа SIN-HL и доработка гидросистемы станка.

работа



усилие зажима патрона

черновая обработка

чистовая обработка

2 s

время

В указанной выше комбинации клиноременная система KNCS-NB/KNCS-NBX позволяет осуществлять управляемое снижение усилия зажима. Деталь остается надежно зажатой в патроне, при этом избыточная нагрузка на деталь может быть устранена. "Пограничный" цикл программируется и полностью завершается в течение 2-4 секунд.

результат



без "пограничного" зажима

с "пограничным" зажимом

Результат - куруглые детали с минимальной деформацией.

За дополнительной информацией обращайтесь к нашим инженерам.