

電動タレット用スロッシングツール

ПРОРЕЗНОЙ РЕЗЕЦ

для моторизированной револьверной головки

品目

新しいスロッシングツールは12mm若しくは16mmの最大スロット量がある二つのバージョンでご利用になれます。(35mm若しくは65mmストローク)

剛性スライドボックスを通して、タレットのライブツールドライブからの回転は回転毎に(1:1比率)ストロークに変換されます。

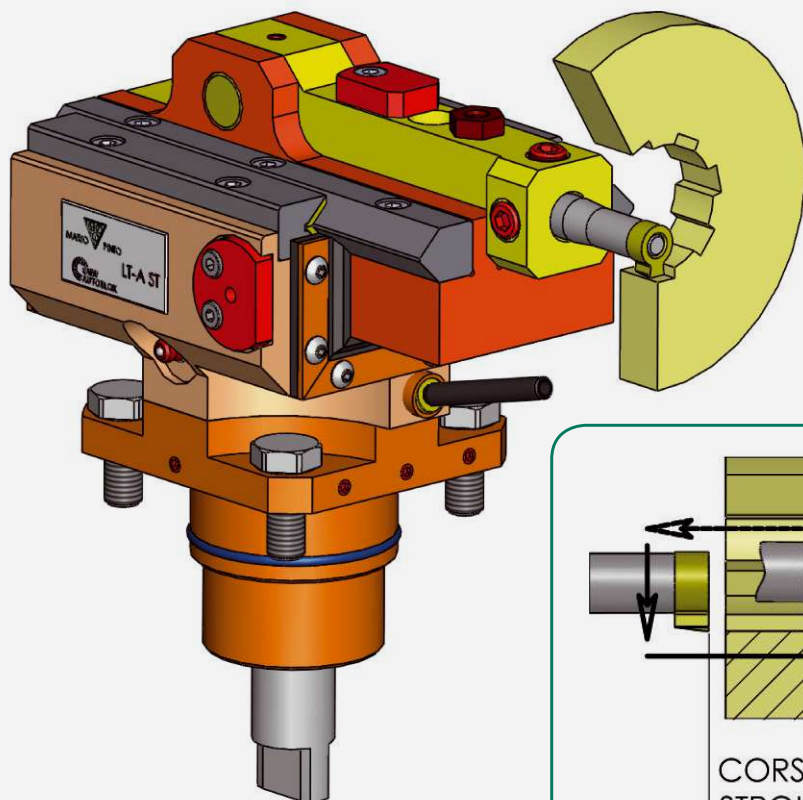
スロッシングツールは本カタログにあるあらゆる径方向タレットおよび以前のタレット一部で使えます。

ОПИСАНИЕ

Новый прорезной инструмент предлагается в двух разных версиях (с ходом 35 или 65 мм) с максимальной емкостью прорези 12 или 16 мм.

Через суппорт каждое вращение от привода инструмента револьверной головки передается в цикл хода (соотношение 1:1).

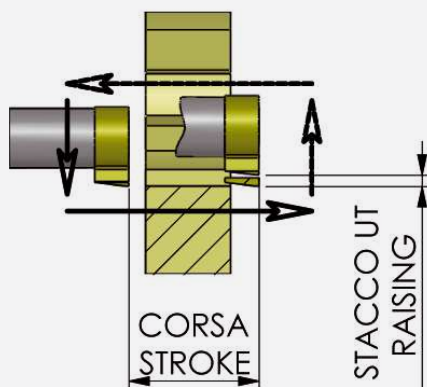
Прорезной инструмент может использоваться на всех радиальных револьверных головках, представленных в этом каталоге и на некоторых передних револьверных головках.



NEW!

LT-A ST

ストローク35~65mm可能
Доступен с ходом 35 и 65 мм



能力

スロット加工例

L = 5 mm 深さ 3,5 mm
材質: 熱処理鋼 38NCD4

回転速度 (slide feed) n = 450 rpm
送り F = 30 mm/min
送り A = 0,05 mm/回転

各スロット実行時間 T = 6,6 sec

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРИМЕР РАБОТЫ РЕЗЦА

L = 5 мм глубина 3,5 мм
МАТЕРИАЛ СТАЛЬ 38NCD4 ЗАКАЛЕННАЯ И ОТПУЩЕННАЯ

Частота вращения (продольная подача) n = 450 об/мин
Подача F = 30 мм/мин
Подача каждого оборота A = 0,05 мм/оборот

ВРЕМЯ ВЫПОЛНЕНИЯ КАЖДОЙ ПРОРЕЗИ T = 6,6 сек