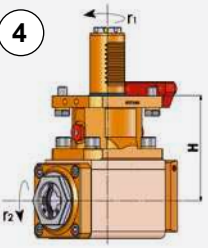
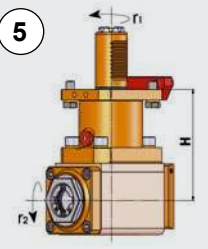
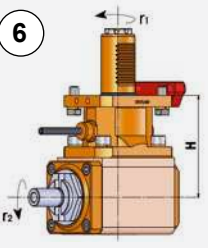
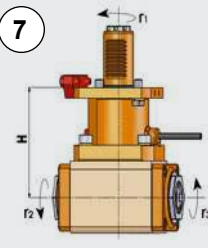
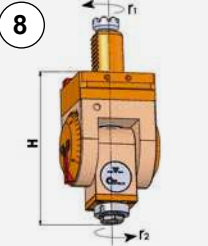


MODEL МОДЕЛЬ	ОПЕРАЦИЯ ОБРАБОТКА	КОЛЕТ ЦАНГ	СКОРОСТЬ СКОРОСТЬ (об/мин)	ТОРГК КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	БРАТ ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	ВЫСОТА H (мм)	ДЛИНА ТОЛЩИН ИНСТРУМЕНТА	КООРДИНАТЫ ПОДАЧА СОЖ	ПАРТНО КОД
 <p>4</p>	LT-A ОСЕВАЯ	ER25-F (Ø 2-16)	6000	30	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05173600
	$r_1 = r_2$	ER25-F (Ø 2-16)	6000	30	1:1	90	-	ВНУТРЕННЯЯ/ ВНЕШНЯЯ	05174300
 <p>5</p>	LT-A ОСЕВАЯ	ER25-F (Ø 2-16)	6000	30	1:1	105	-	ВНЕШНЯЯ	05173700
	$r_1 = r_2$	ER25-F (Ø 2-16)	6000	30	1:1	105	-	ВНУТРЕННЯЯ/ ВНЕШНЯЯ	05174400
 <p>6</p>	LT-A ОСЕВАЯ	DIN 138-16 (Ø 16)	6000	30	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05173800
	$r_1 = r_2$	DIN 138-16 (Ø 16)	6000	30	1:1	105	-	ВНЕШНЯЯ	05173900
 <p>7</p>	LT-A ОСЕВАЯ	ER25-F (Ø 2-16)	6000	30	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05174200
	$r_1 = r_2$ $r_1$ ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ $r_3$	ER25-F (Ø 2-16)	6000	30	1:1	105	-	ВНЕШНЯЯ	05174100
 <p>8</p>	LT-T РАДИАЛЬНАЯ	ER16-F (Ø 1-10)	4000	13	1:1	132	-	ВНЕШНЯЯ	05174000
$r_1$ ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ $r_2$									