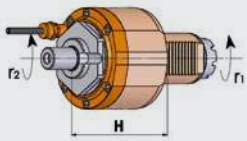
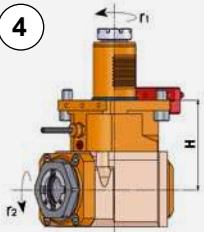
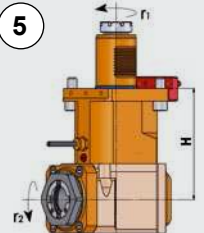
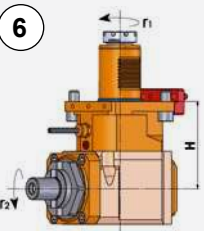
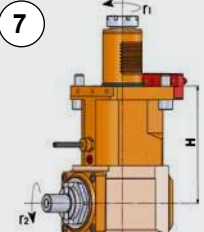
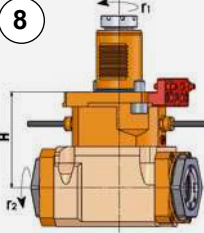


MODEL МОДЕЛЬ	OPERATION ОБРАБОТКА	COLLET ЦАНГ	SPEED СКОРОСТЬ (об/мин)	TORQUE КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	RATIO ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	HEIGHT H (мм)	TOOL LENGTH ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	COOLANT ПОДАЧА СОЖ	PART NO КОД
3 	LT-S 径方向 РАДИАЛЬНАЯ	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	80	1:1	82.5	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05175200
	$r_1 = r_2$	DIN 138-27 (Ø 27)	6000	80	1:1	84	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05175300
4 	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	ER40-F (Ø 4-26)	6000	80	1:1	105	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05175600
	$r_1 = r_2$	ER40-F (Ø4-Ø26)	6000	80	1:1	105	-	内部/外部 ВНУТРЕННЯЯ/ ВНЕШНЯЯ	05175700
5 	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	ER40-F (Ø 4-26)	6000	80	1:1	140	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05176300
	$r_1 = r_2$	ER40-F (Ø 4-26)	6000	80	1:1	140	-	内部/外部 ВНУТРЕННЯЯ/ ВНЕШНЯЯ	05176400
6 	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	80	1:1	105	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05176000
	$r_1 = r_2$ r_1 反対側 противоположный r_3	DIN 138-27 (Ø 22)	6000	80	1:1	105	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05175800
7 	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	80	1:1	140	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05176700
	$r_1 = r_2$	DIN 138-27 (Ø 27)	6000	80	1:1	140	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05176500
8 	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	ER40-F (Ø 4-26)	6000	80	1:1	105	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05176200
	$r_1 = r_2$ r_1 反対側 противоположный r_3	ER40-F (Ø 4-26)	6000	80	1:1	140	-	外部 ВНЕШНЯЯ	05176900