

MODEL МОДЕЛЬ	ОПЕРАЦИЯ ОБРАБОТКА	КОЛЕТ ЦАНГ	СКОРОСТЬ СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)	ТОРК КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (НМ)	БРА ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	ВЫСОТА H (ММ)	ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	КООРДИНАТЫ ПОДАЧА СОЖ	ПАРТНО КОД
3 	LT-S РАДИАЛЬНАЯ $r_1 = r_2$	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	63	1:1	77.5	77.5	ВНЕШНЯЯ	05040400
		DIN 138-27 (Ø 27)	6000	63	1:1	79	76	ВНЕШНЯЯ	05040500
4 	LT-S OFS РАДИАЛЬНАЯ $r_1 = r_2$	ER40-F (Ø 3-26)	ИН / ВХ. 4000 АУТ / ВЫХ. 2000	ИН / ВХ. 63 АУТ / ВЫХ. 120	2:1	108	47	ВНЕШНЯЯ	05042100
		ER40-F (Ø 3-26)	ИН / ВХ. 4000 АУТ / ВЫХ. 2000	ИН / ВХ. 63 АУТ / ВЫХ. 120	2:1	108	47	ВНУТРЕННЯЯ / ВНЕШНЯЯ	05042200
5 	LT-S OFS РАДИАЛЬНАЯ $r_1 = r_2$	ER20-F (Ø 2-13)	ИН / ВХ. 5000 АУТ / ВЫХ. 15000	ИН / ВХ. 50 АУТ / ВЫХ. 14	1:3	115	40	ВНЕШНЯЯ	05041800
6 	LT-S2 РАДИАЛЬНАЯ r_1 ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ r_2, r_3	ER20-F (Ø 2-13)	6000	38	1:1	110	44	ВНЕШНЯЯ	05042300
		ER20-F (Ø 2-13)	ИН / ВХ. 6000 АУТ / ВЫХ. 12000	ИН / ВХ. 38 АУТ / ВЫХ. 16	1:2	110	44	ВНЕШНЯЯ	05042000
7 	LT-A ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ER32 (Ø 3-20)	6000	63	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05040100
		ER40 (Ø 4-26)	6000	63	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05040600
8 	LT-A ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ER40-F (Ø 4-26)	6000	63	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05041000
		ER40-F (Ø 4-26)	6000	63	1:1	90	-	ВНУТРЕННЯЯ / ВНЕШНЯЯ	05040700
9 	LT-A ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	63	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05041300
		DIN 138-27 (Ø 27)	6000	63	1:1	90	-	ВНЕШНЯЯ	05041200