

БЕАРИНГОВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Мы используем подшипники, прошедшие тщательный анализ, специально для использования в качестве инструмента. Они герметичны только с одной стороны для теплообмена и смазки; два подшипника работают в приводном инструменте как единый подшипник.

Из-за необходимости замены смазки, одна сторона подшипника герметична. Кроме того, два подшипника работают в качестве подшипника в инструменте.



ПОДШИПНИКИ

После тщательного анализа мы выбираем подшипники специально для использования в нашем приводном инструменте. Они герметичны только с одной стороны для теплообмена и смазки; два подшипника работают в приводном инструменте как единый подшипник.

“СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ” УПЛОТНЕНИЕ

Инструмент имеет специальное лабиринтное уплотнение, полностью герметизирующее инструмент. Уплотнение состоит из двух колец, одно из которых расположено близко к корпусу инструмента, а другое — близко к вращающемуся валу. Это предотвращает попадание пыли и жидкости. Это обеспечивает долговечность пары конических шестерен и подшипников.

ПЕРЕКВАДРОВАННОЕ УПЛОТНЕНИЕ

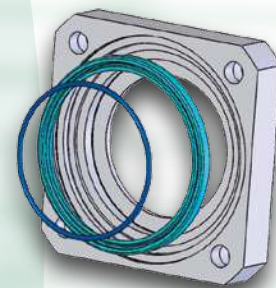
Наш приводной инструмент полностью герметичен благодаря специальному “лабиринтному” уплотнению.

Два уплотнения находятся между корпусом инструмента и вращающимся валом.

Одно расположено около вращающегося вала, а другое внутри, что препятствует попаданию грязи и жидкости.

Это обеспечивает долговечность пары конических шестерен и подшипников.

Мы разработали эту “дополнительную стоимость” для нашего приводного инструмента, чтобы обеспечить качество и надежность нашим клиентам.



ТЕСТОВЫЕ СТАНДАРТЫ И КВАЛИФИКАЦИЯ

Каждый инструмент проходит тестирование на максимальных оборотах в течение 1 часа для гарантии износостойкости. После завершения такого тестирования, в каждый инструмент добавляется новая смазка и выполняется дополнительный тест на максимальной скорости для проверки следующих параметров: геометрические размеры – температура – шум и вибрация. Протокол тестирования по каждому инструменту ложится в упаковку к такому инструменту.

Такая процедура обеспечивает максимальную прослеживаемость причин сбоя процессов и подтверждает качество нашей продукции.

КОНТРОЛЬ И СЕРТИФИКАЦИЯ КАЧЕСТВА

Каждый инструмент протестирован на максимальных оборотах в течение 1 часа для гарантии износостойкости.

После завершения такого тестирования, в каждый инструмент добавляется новая смазка и выполняется дополнительный тест на максимальной скорости для проверки следующих параметров: геометрические размеры – температура – шум и вибрация.

Протокол тестирования по каждому инструменту ложится в упаковку к такому инструменту.

Такая процедура обеспечивает максимальную прослеживаемость причин сбоя процессов и подтверждает качество нашей продукции.

